

MODULO-PLUS 增强型模块化卫生纸机

最大的挑战：小机器产出高产量

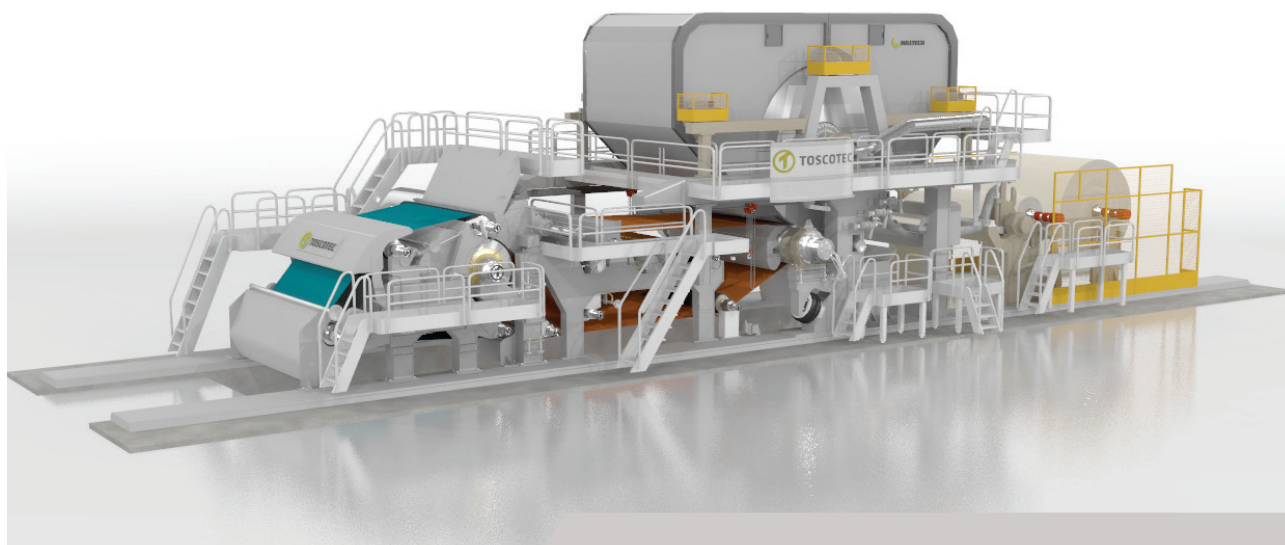
MODULO-PLUS增强型模块化卫生纸机包括一个4辊悬臂式新月形成型器（含一个直径1200毫米的成型辊）、一个TT SLT型单喷嘴流浆箱、一

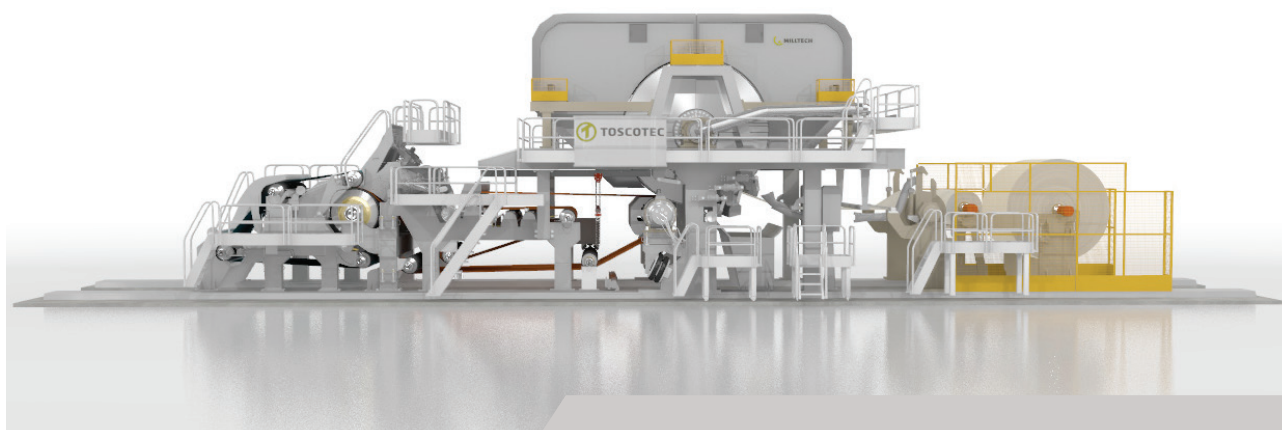
个TT SPR765型气动加载真空压榨辊、直径400毫米的辊子、最大工作压力为10bar直径为12英尺的TT SYD钢制扬克烘缸、最大纸卷直径可达

2500毫米的气动卷纸机TT Reel-P以及Milltech公司生产的Monosystem天然气加热气罩。双压榨设计可供选择。

优点

- 投资回报率高
- 节能型可供选择
- 原材料灵活性高
- 交钥匙产品





MODULO-PLUS 增强型模块化卫生纸机

净纸宽度	2750÷2850 毫米 - 112 英寸
卷取定量	12-40 克重
起皱率	10-25%
设计速度	1600 米/分
最大运行速度	1500 米/分
最大干燥能力	高达 75* 吨/天
扬克缸尺寸	3660 毫米

*referred to a single press configuration and 15 gsm at pope reel with 15% crepe ratio.

THE ES* LINE.

造纸厂供应压缩气和蒸汽，特斯克建议采用配有排气罩的**MODULO-PLUS** 节能型；该节能型产品总产量为50吨/天，运行速度为1050米/分钟。性能优异的TT SYD钢制扬克缸被成功应用于**MODULO-PLUS**，不仅提高产量而且降低能耗。



*特斯克各项系统对环境影响降至最低而将能源效率提至最高。

更多资料：

info@toscotec.com, www.toscotec.com/products

本文件中的产品规格如有更改，恕不另行通知。本出版物中的产品名称均属特斯克S.p.A公司的商标。

www.toscotec.com